

VOM EINZELTEIL ...BIS ZUR KOMPLETTEN BAUGRUPPE

Bearbeitung	Bezeichnung	Abmessungen (mm)	
DREHEN	CNC	X Z ø 200 x 800 ø 300 x 1000 ø 400 x 2000	
		Hartdrehen CNC ø 300	
	Dreh-Fräszentrum mit Haupt- und Gegenspindel	X Y Z ø 200 ± 80 900 ø 400 ± 115 1500	
FRÄSEN	Manuell	X Y Z 500 x 300 x 400	
		3-Achsen CNC 850 x 480 x 580 600 x 500 x 600 400 x 400 x 400	
	5-Achsen CNC	1000 x 1000 x 800 1250 x 700 x 950	
AUBENRUND- SCHLEIFEN	Manuell	ø 300 x 1500	
	Manuell	ø 350 x 1000	
	CNC (mit Schrägeinstich)	ø 300 x 1000	
	UNRUND- SCHLEIFEN	CNC (mit Schrägeinstich+ Lünetten)	ø 550 x 3000
		Diaform 10:1 (Profilbreite 30,0 mm)	ø 300 x 650
		CNC-Unrundscheifen	ø 300 x 800
CNC- Profilscheifen		ø 300 x 800	
INNENRUND- SCHLEIFEN	Manuell	ø 2,0 - ø 250	
	CNC	ø 3,0 - ø 150	
	CNC-Unrundscheifen	ø 10,0 - ø 150	
FLACHSCHLEIFEN	Manuell	1000 x 500 x 300	
	Manuell (mit Diaformeinrichtung 10:1)	500 x 200 x 200	
	Rundtisch	ø 600	
SPITZENLOSSCHLEIFEN	Durchgang	ø 1,0 - 50,0	
	Einstech	ø 3,0 - 30,0	
	3-Achsen CNC	ø 0,3 - 50,0	
PROFILSCHLEIFEN	Projektions-Formen-Schleifmaschine Manuell und CNC rund flach	Vergrößerung: 10-, 20-, 50-fach ø 220 x 300 Schleifhub 15 - 105 mm	
MESSEINRICHTUNG	- 3D-Messmaschine	1600 x 1000	
	- CNC Profilmessmaschine	ø 200 x 600	
	- Rundheitsmessmaschine		
	- Rauheitsmessgerät		
	- Konturmessgerät		
	- Messprojektor	10-, 20-, 50-fach	
	- Längenmessgerät		
	- Härteprüfgerät		
	- Kegelprüfgerät		
	- Pneumatisches Kegelmessgerät	HSK 32/ 40/ 50/ 63 SK 40/ 50/ 60	
- SPC Einrichtung			