

VOM EINZELTEIL ...BIS ZUR KOMPLETTEN BAUGRUPPE

Bearbeitung	Bezeichnung	Abmessungen (mm)
DREHEN	CNC	ø 400 x 2000
	Zyklengesteuert	ø 315 x 2000
	Dreh-Fräszentrum	ø 350 x 900
	Hartdrehen	ø 300 x 1000
FRÄSEN	Manuell	ø 500 x 300 x 300
	CNC	ø 400 x 300 x 300
	Bearbeitungszentrum	ø 1000 x 550 x 550
AUBENRUND- SCHLEIFEN	Manuell	ø 300 x 1500
	Manuell	ø 350 x 1000
UNRUND- SCHLEIFEN	CNC (mit Schrägeinstich)	ø 300 x 1000
	CNC (mit Schrägeinstich+ Lünetten)	ø 550 x 3000
	Diaform 10:1 (Profilbreite 30,0 mm)	ø 300 x 650
INNENRUND- SCHLEIFEN	Manuell	ø 200 x 800
	CNC	ø 3,0 - 30,0 x 100
FLACHSCHLEIFEN	Manuell	1000 x 500 x 300
	Manuell (mit Diaformeinrichtung 10:1)	500 x 200 x 200
	Rundtisch	ø 600
SPITZENLOSSCHLEIFEN	Durchgang	ø 1,0 - 50,0
	Einstech	ø 3,0 - 30,0
	3-Achsen CNC	ø 0,3 - 50,0
PROFILSCHLEIFEN	Projektions-Formen-Schleifmaschine	Vergrößerung:
	Manuell und CNC	10-, 20-, 50-fach
	rund	ø 220 x 300
flach	Schleifhub 15 - 105 mm	
MESSEINRICHTUNG	- 3D-Messmaschine	1600 x 1000
	- CNC Profilmessmaschine	ø 200 x 600
	- Rundheitsmessmaschine	
	- Rauheitsmessgerät	
	- Konturmessgerät	
	- Messprojektor	10-, 20-fach
	- Längenmessgerät	
	- Härteprüfgerät	
	- Kegelprüfgerät	
	- Pneumatisches Kegelmessgerät	HSK 32/ 40/ 50/ 63 SK 40/ 50/ 60
	- SPC Einrichtung	