

VOM EINZELTEIL ...BIS ZUR KOMPLETTEN BAUGRUPPE

Bearbeitung	Bezeichnung	Abmessungen (mm)
DREHEN	CNC	X Z ø 200 x 800 ø 300 x 1000 ø 400 x 2000
		Hartdrehen CNC ø 300
	Dreh-Fräszentrum mit Haupt- und Gegenspindel	X Y Z ø 200 ± 80 900 ø 400 ± 115 1500
FRÄSEN	Manuell 3-Achsen CNC	X Y Z 500 x 300 x 400 850 x 480 x 580 600 x 500 x 600 400 x 400 x 400
		5-Achsen CNC 1000 x 1000 x 800 1250 x 700 x 950
	AUBENRUND- SCHLEIFEN	Manuell ø 300 x 1500 Manuell ø 350 x 1000 CNC (mit Schrägeinstich) ø 300 x 1000
		UNRUND- SCHLEIFEN
INNENRUND- SCHLEIFEN	Manuell ø 2,0 - ø 250 CNC ø 2,0 - ø 200 CNC-Unrundscheifen ø 10,0 - ø 150	
	FLACHSCHLEIFEN	Manuell 1000 x 500 x 300 Manuell (mit Diaformeinrichtung 10:1) 500 x 200 x 200 Rundtisch ø 600
		SPITZENLOSSCHLEIFEN
PROFILSCHLEIFEN		
	MESSEINRICHTUNG	

SCHLÜSSELTECHNOLOGIEN IN DER PRÄZISIONSTEILEFERTIGUNG

Neue Produktionstechnologien bilden die Grundlage in unserer Fertigung. Schließlich spielen diese Schlüsseltechnologien eine wesentliche Rolle für innovative Lösungen für jede Anforderung. Unsere besondere Stärke liegt dabei in unserem Fertigungsknow-how gepaart mit hoher Innovationskraft und dem Einsatz neuester Technologien.



*REIDEN RX 10
5-Achs Bearbeitungszentrum
für komplexe Bauteile mit hoher
Anforderung an Präzision*



*Dreh- / Fräszentrum Okuma B400
mit Haupt- und Gegenspindel*



*Studer S141 Komplexe Innen- und
Außenschleifmaschine*



*Kellenberger KEL 100 CNC Außen- / und
Innenrund sowie Profil- und Unrundscheifen*



*Wenn es etwas mehr sein soll ...
unsere KEL 100 mit Automatisierung*

Jedes Projekt und jedes Teil ist anders. Drehen, Fräsen und Präzisionsschleifen müssen deshalb perfekt aufeinander abgestimmt werden. Wir sind Ihr Partner der Wahl – egal ob es um komplexe Fertigungen vom Einzelteil bis zur kompletten Baugruppe oder um Produktionsverlagerungen geht. Wir sorgen dafür, dass Ihre Produkte jederzeit optimal produziert werden.

VOM EINZELTEIL ...BIS ZUR KOMPLETTEN BAUGRUPPE

